

Especificações Técnicas do Produto

091730 - TEC MALHA MINI MATELADO

Composição: 66%POLIESTER30%VISCOSE4%ELASTANO	Solidez coloração: >=3 Solidez Mediana - Pode
NCM: 60063220	Apresentar Migracao de Cor
Largura Total: 1,500m	Solidez a lavagem: >=3 Solidez Mediana - Pode
Largura Útil: 1,460m	Apresentar Migracao de Cor
Gramatura(g/m²): 0,239 g/m²	Encolhimento: +/-5%
Gramatura(m/l):	Encolhimento pós estamparia: +/-7%
Tempo de descanso: 48 HS	Barrado: NAO
Embalagem: ROLO 20 KG/R	Sentido/Pé: NAO APRESENTOU
Rendimento: 2.87	Número de lavagens: NAO APRESENTOU

Processo de lavagem:



- 1.Temperatura máxima de lavagem 30 °C. Processo normal
- 2.Não alvejar/não branquear
- 3.Secagem em tambor. Secagem á baixa temperatura
- 4.Temperatura Máxima na base do ferro de passar: 110°C
- 5.Limpeza a úmido profissional. Processo normal

Não aceitamos reclamações/ devoluções de produtos cortados e ou beneficiados, Ex. processos de lavanderia, tingimento, estamparia e etc. Cada lote de fabricação pode sofrer uma variação nos valores informados nesta ficha técnica, por este motivo, recomendamos que sempre seja desenvolvida a peça piloto antes do corte da produção, lembrando que nossos produtos são todos acabados, sem necessidade de beneficiar para poder produzir.

Orientações para armanezagem e produção

Armazenagem

- * Os rolos devem ficar armazenados horizontalmente em paletes ficando isolados de sujeiras e umidade do chão, sempre protegidos em sacos plásticos Jamais mantenha-os de pé apoiados em uma das laterais. Isso significa condenar esse lado do tecido a marcas e deformações de orelas. Evite armazenagem tipo fogueira, pois deforma o tecido.
- * Não deixar os tecidos expostos á iluminação excessiva, seja natural ou artificial, pois pode causar alteração de cor. É sempre importante proteger todo e qualquer tecido da luz.
- * A altura máxima da pilha de tecidos deve ser de 1,20m.

Modelagem

- * Verificar sempre o alongamento e características técnicas do produto. Produtos similares podem variar de fornecedor para fornecedor e isto afetará a modelagem e o ajuste dos tamanhos das peças.
- * Indicamos sempre o desenvolvimento da peça piloto, mesmo que seja uma peça de produção continua ou compra recorrente para que todos os lotes sejam avaliados: estiramento, estabilidade, costurabilidade, caimento,etc.

Recomendações Gerais

- * Processos adicionais como estamparia (silk, sublimação, digital, etc) bordados e outras aplicações, principalmente aquelas que submetem o artigo ao calor ou à produtos químicos, aconselhamos testes prévios e de uso para assegurar a qualidade ao consumidor final.
- * Comunicamos que para o desenvolvimento das estamparias citada acima é necessária a ciência do possível problema de qualidade que pode ocorrer nas produções: Riscos brancos podem aparecer na estampa (fio virado), principalmente nas partes mais escuras do desenho. • Desvio de Trama, o que pode ocorrer em desenho que possuem marcações, como por exemplo, motivos geométricos, ao ser estampado , poderá sofrer desvio do encaixo. Assim fica de ciência e responsabilidade do cliente a produção que possa eventualmente ter este tipo de defeito.
- * Composê de cores claras com escuras devem ser sempre testadas previamente, evitando possíveis problemas de migração de cor.
- * Atenção especial para etiquetas de lavagem, informações exigidas pelo INMETRO devem ser rigorosamente seguidas pois tem legislação própria e obrigatória.
- * Não aceitamos reclamações e devoluções de produto beneficiado, cortado, estampado, tingido e etc.

Costura

- * Aconselhamos costurar as peças cortadas imediatamente após a separação devido à contração das fibras.
- * A agulha deve ser trocada periodicamente, mesmo que a quebra não tenha ocorrido. O uso continuo causa desgastes, formando em alguns casos arestas cortantes em sua extensão, o que pode facilitar o rompimento dos fios do tecido ou desgastar a linha de costura, provocando defeitos graves no resultado final.
- * Para se garantir uma boa costura é preciso observar os seguintes fatores: tipo de fibra da linha e os tratamentos que ela possui; espessura da linha; tensão da linha; tipo de ponto e tipo de agulha.
- * Para uma costura perfeita aconselhamos pedir orientações ao seu fornecedor de fios e máquina de costura sobre a regulagem e linhas a serem utilizadas.
- * Recomendamos não confeccionar peças com mistura de cores claras e intensas, NÃO nos responsabilizamos por problemas de migração de cor, por isso, quando necessário esta mistura de cores, deve ser testado previamente na peça piloto cada lote recebido.
- * A regulagem do ponto deve acompanhar a elasticidade do tecido, teste sempre se a costura não irá romper, pois tecidos elásticos exigem costura adequada.
- * Instrução de agulhas:
2045 – para todos os tecidos, uma das mais usadas porque costura malhas, nos tecidos com elastano recomendamos o uso da ponta bola, deve-se usar entre os tamanhos 9 e 16, sendo o 14 uma ótima opção; quanto maior a agulha, mais arredondada será a ponta.

Confecção

- * Recomendamos Descansar o tecido (enfraldado) pelo período mínimo de 24h ou conforme indicado na parte superior da ficha técnica.
- * A altura do enfesto não deve ultrapassar 36 camadas, podendo variar de acordo com o grau de complexidade do corte.
- * Utilizar papel (aerado e furado)entre cada rolo de tecido enfestado, ainda que tenham a mesma nuance.
- * Fazer identificação dos cortes (folha a folha) identificando nuance, modelo, numeração para evitar que em uma mesma peça confeccionada haja tecidos de rolos diferentes, mesmo que sejam da mesma nuance desenvolvida. Recomendamos NÃO misturar lotes.
- * Evitar estiramentos, pois podem provocar distorções no tecido e consequentemente na peça final, causando problemas de enviesamento na peça.
- * Observe se o tecido apresenta sentido de pé, na estamparia ou na cor, nestes casos recomendamos o enfesto direito com avesso, o corte sem as devidas precauções podem provocar diferença de tonalidade na peça confeccionada.
- * Recomendamos o uso de máquina com facas retas verticais e bem afiadas.