

091934 - TEC POLY ASIA

Composição: 100%POLIESTER

NCM: 54075210

Largura Total: 1,470m

Largura Útil: 1,430m

Gramatura(g/m²): 0,065 g/m²

Gramatura(m/l):

Tempo de descanso: 24 HS

Embalagem: ROLO 100 M/R

Rendimento: 0.0

Solidez coloração: >=4 Solidez Boa

Solidez a lavagem: >=4 Solidez Boa

Encolhimento: +/-5%

Encolhimento pós estamparia: +/-7%

Barrado: NAO

Sentido/Pé: NAO

Número de lavagens: NAO APRESENTOU

Processo de lavagem:



- 1.Temperatura máxima de lavagem 30 °C. Processo suave
- 2.Não alvejar/não branquear
- 3.Secagem em tambor. Secagem á baixa temperatura
- 4.Temperatura Máxima na base do ferro de passar: 110°C
- 5.Limpeza a seco profissional. Processo normal

Não aceitaremos reclamações/ devoluções de produtos cortados e ou beneficiados, como: processos de lavanderia, tingimento, estamparia e etc. Cada lote de fabricação pode sofrer uma variação nos valores informados nesta ficha técnica, por este motivo, recomendamos que sempre seja desenvolvido a peça piloto antes do corte da produção, lembrando que nossos produtos são todos acabados, sem necessidade de beneficiamento para produção.

ORIENTAÇÕES PARA ARMAZENAGEM DE PRODUÇÃO.

Armazenagem

1. Armazenar os rolos no sentido horizontal e paralelo, suspensos do chão ficando isolados de sujeiras e umidade, preferencialmente em sacos plásticos protegidos de microorganismos, como fungos e bactérias que se alimentam de fibras, desenvolvendo manchas e odores que desvalorizam o produto.
2. Não deixar os rolos de pé apoiados em uma das laterais, isso significa condenar o tecido à marcas, deformações de ourelas e desfio do fio. Não armazenar os rolos na posição "fogueira", a fim de evitar marcas e deformações.
3. Não deixar os tecidos expostos à iluminação excessiva, seja natural ou artificial, pois pode causar alterações nas cores.
4. A altura máxima da pilha de tecidos deve ser de 1,20m.
5. Recomenda-se o sistema PEPS (Primeiro a Entrar Primeiro a Sair) para movimentação dos estoques.

Modelagem

APRESENTOU

Costura

TECIDO PLANO:

1. Aconselhamos costurar as peças cortadas imediatamente após a separação devido à contração das fibras.
2. A agulha deve ser trocada periodicamente.
3. Para garantir uma boa costura é preciso observar os seguintes fatores: tipo de fibra da linha, espessura da linha, tensão, tipo de ponto e tipo de agulha.
4. A regulagem do ponto deve acompanhar a elasticidade do tecido, teste se a costura não irá romper, pois tecidos elásticos exigem costura adequada.
5. Instrução de agulhas:
2020 > Universal, muito usada, porque serve para todos os tipos de tecidos.
2045 > Para todos os tecidos, nos tecidos com elastano recomendamos o uso da ponta bola.
2022 > Para overloque 14SH usada para todos os tipos de tecidos.
2054 > Para overloque 14U32.
6. Tamanhos
08 09 e 11 > indicada para tecidos finos e leves.
14 indicada para tecidos médios como camisaria.
16, 18 e 21 indicadas para tecidos mais pesados, como jeans e sarja.

Recomendações Gerais

1. Processos adicionais como estamparia silk, sublimação, digital, etc, bordados e outras aplicações, principalmente aquelas que submetem o tecido ao calor ou a produtos químicos, aconselhamos testes prévios e de uso para assegurar a qualidade ao consumidor final.
2. Para o desenvolvimento das estamparias citadas acima, é necessário a ciência dos possíveis problemas de qualidade que podem ocorrer na produção: o Riscos brancos podem aparecer na estampa, fio virado, principalmente nas partes mais escuras do desenho. o Desvio de Trama, o que pode ocorrer em desenho que possuem marcações, como por exemplo, motivos geométricos. Assim fica de ciência e responsabilidade do cliente a produção que possa eventualmente apresentar estes tipos de problemas.
3. Composê de cores claras com escuras devem ser sempre testadas previamente, evitando possíveis problemas de migração de cor.
4. Atenção especial para etiquetas de lavagem, informações exigidas pelo INMETRO devem ser rigorosamente seguidas, pois tem legislação própria e obrigatória.
5. Não aceitamos reclamações e devoluções de produto beneficiado, cortado, estampado, tingido e etc.

Confecção

TECIDO PLANO

1. Imprescindível descansar o tecido fraldado pelo período mínimo de 24h ou conforme indicado nos dados técnicos.
2. Recomenda-se não ultrapassar a altura de 15cm no enfiado, podendo variar de acordo com o grau de complexidade do corte.
3. Recomenda-se utilizar papel (aerado e furado) entre cada rolo de tecido enfiado, ainda que tenham a mesma nuance.
4. Fazer identificação dos cortes (folha a folha) identificando nuance, modelo e numeração para evitar que em na mesma peça confeccionada haja tecidos de rolos diferentes, mesmo que sejam da mesma nuance desenvolvida. NÃO misturar lotes.
5. Evitar estiramentos, pois podem provocar distorções no tecido e conseqüentemente na peça final, causando problemas de enviesamento na peça.
6. Observar se o tecido apresenta sentido de pé, na textura, estamparia ou cor, nestes casos recomenda-se o enfiado direito com avesso, o corte sem as devidas precauções podem provocar diferença de tonalidade na peça confeccionada.
7. Aconselha-se o uso de máquina de corte tipo faca, pelo corte ser mais preciso, verifique se as lâminas estão afiadas.